PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

2004-193049

(43) Date of publication of application: 08.07.2004

(51) Int. Cl.

F21V 8/00 F21V 5/04 // F21Y101:02

(21) Application number: 2002-

(71) Applicant : PENTAX CORP

362085

(22) Date of filing:

13. 12. 2002 (72) Inventor : FUJII HIROAKI

(54) LED LIGHT SOURCE

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an LED light source with improved condensation efficiency.

SOLUTION: A case 11 is a nearly cylinderand an LED chip 12 is disposed in a nearly center of a bottom surface of the case 11. A first reflecting surface 13 and a second reflecting surface 14 are formed in an inner wall surface of the case 11. A ball lens 15 which is a spherical optical element is disposed in a boundary part of the first reflecting surface 13 and the second reflecting surface 14 in the inner wall surface of the case 11. The ball lens 15 is positioned so that an optic axis OP1 of the ball lens 15 pierces the central part of the LED chip 12. The second reflecting surface 14 is formed so that the angle with the optic axis OP1 of the ball lens 15 is about 15° to condense light with an emission angle in the range of 40° to 70° among the emission light of the LED chip 12. Andthe first reflecting surface 13 is formed to be parallel with the optic axis.

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1]

An LED light-emitting part

A condensing optical system allocated on an optical path of emitted light of said LED light-emitting part so that an optic axis may pierce through the center of said LED light-emitting part

It has a reflecting member which has the 1st reflection region located in the incidence side of said condensing optical systemand the 2nd reflection region located in the outgoing radiation side of said condensing optical system

A LED source characterized by an angle [on said 2nd reflection region and as opposed to said optic axis in an angle of a portion with the largest angle to said optic axis] being smaller than an angle of the smallest portion in said 1st reflection region.

[Claim 2]

The LED source according to claim 1wherein said 1st reflection region is the 1st reflector parallel to said optic axis and said 2nd reflection region is the 2nd reflector whose angles with said optic axis to accomplish are 15 degrees - 30 degrees.

[Claim 3]

The LED source according to claim 1wherein said 1st reflection region and said 2nd reflection region form a tapered shape continuous field. [Claim 4]

The LED source according to any one of claims 1 to 3wherein a focal distance of said condensing optical system and length from the center of said LED light-emitting part to an end of said LED light-emitting part have the following relation.

1. 5 < f/a < 5.0

(Howeverf: A focal distance of said condensing optical system)
a: Length from the center of said LED light-emitting part to an end of said LED light-emitting part
[Claim 5]

The LED source according to any one of claims 1 to 4wherein said 1st reflection region of said 2nd reflection region and an end of an opposite hand are located in a position which is further distant from a field most distant from said LED light-emitting part in said condensing optical system rather than said LED light-emitting part.

[Claim 6]

The LED source according to claim 1wherein said LED light-emitting part is located in a position which is separated from said condensing optical system from a front side focal position of said condensing optical system.

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Field of the Invention]

This invention relates to a LED source.

[0002]

[Description of the Prior Art]

Conventionallyin an illumination-light study systemthe light source (LED source) provided with the LED tip which is a light-emitting part as a light source may be used. A LED source has the problem that light volume with it is not obtainedwhile calorific value is small compared with a halogen lamp etc. [low luminosity of a simple substance and] [sufficient] For example in the LED source of a chip enclosure integral typethe light with the large degree of emitting angle from a LED tip is not irradiated aheadand sufficient light volume is not obtained. Thenforming the reflector around two or more LED tips at an angle of predetermined is performed by putting two or more LED tips in order that light volume should be made to raise and luminosity unevenness and color tone unevenness should be canceled further (for example patent documents 1).

[0003]

[Patent documents 1]

The patent No. 2598338 gazette

[0004]

By the waywhen using a LED source as a light sourcea predetermined field is made to condense and emitted light may be used. For example the LED source attracts attention in recent years as a light source of the endoscope which is medical equipment. As mentioned above it is because calorific value of a LED source is small compared with other light sourcesso it is useful as a light source of the endoscope with which safety is called for in consideration of the influence of the electronic equipment on others both carriedetc. In such an endoscope the emitted light of a LED source is entered in the light guide which bundled detailed glass fiberand is drawn by this light guide to the tip of the insert portion of an endoscope. Therefore the emitted light of a LED source must make the entrance plane of a light guide condense.

[0005]

[Problem(s) to be Solved by the Invention]

Howeverthe LED source indicated to the above-mentioned patent documents 1 is constituted so that light with the large degree of emitting angle

from a LED tip may also be led to the frontbut when [which emitted light condenses to a predetermined field] it is not constituted like but uses with a light guideit cannot supply sufficient light volume. Thuswhen the side which receives emitted light was the limited predetermined fieldthere was a problem that light volume still sufficient in the conventional LED source was not obtained. [0006]

It aims at this invention's solving the above problemraising the condensing efficiency of the emitted light of a LED sourceand raising light volume.

[0007]

[Means for Solving the Problem]

A LED source concerning this invention so that an LED light-emitting part and an optic axis may pierce through the center of an LED light-emitting partIt has a reflecting member which has a condensing optical system allocated on an optical path of emitted light of an LED light-emitting partthe 1st reflection region located in the incidence side of a condensing optical systemand the 2nd reflection region located in the outgoing radiation side of a condensing optical systemIn the 1st reflection regionit is characterized by an angle [on the 2nd reflection region and as opposed to an optic axis in an angle of a portion with the largest angle to an optic axis] being smaller than an angle of the smallest portion.

[8000]

By the above compositionlight which the degree of emitting angle from an LED light-emitting part is relatively smalland carries out direct entering to a condensing optical systemIt is condensed by condensing optical systemand is led aheadand the degree of emitting angle is relatively largeit is reflected in the 1st reflection regiona condensing optical system is penetratedit is reflected in the 2nd reflection regionand light which does not carry out direct entering to a condensing optical system is drawn ahead. Thereforelight volume of light flux which condensing efficiency of emitted light of an LED light-emitting part improvesand is irradiated ahead as a result increases.

[0009]

For examplethe 1st reflection region is the 1st reflector parallel to an optic axis of a condensing optical systemand the 2nd reflection region is the 2nd reflector whose angles with an optic axis to accomplish are 15 degrees - 30 degrees.

[0010]

For examplethe 1st reflection region and 2nd reflection region form a

tapered shape continuous field.

[0011]

Preferablya focal distance of a condensing optical system and length from the center of an LED light-emitting part to an end of an LED lightemitting part have the following relations.

1. 5 < f/a < 5.0

(Howeverf: A focal distance of a condensing optical system)

a: Length from the center of an LED light-emitting part to an end of an LED light-emitting part

[0012]

Preferablyan end of the 1st reflection region and opposite hand of the 2nd reflection region is located in a position which is further distant from a field most distant from an LED light-emitting part in a condensing optical system rather than an LED light-emitting part. [0013]

Preferablyan LED light-emitting part is located in a position which is separated from a condensing optical system from a front side focal position of a condensing optical system.

[0014]

[Embodiment of the Invention]

Hereafteran embodiment of the invention is described with reference to drawings.

Drawing 1 is a sectional view of LED source 10 where a 1st embodiment concerning this invention is applied. The case 11 presents approximate circle tubed. LED tip 12 is allocated in the approximately center of the bottom of the case 11. The 1st reflector 13 and 2nd reflector 14 are formed in the internal surface of the case 11. The ball lens 15 is an optical element which presents the shape of a balland in the internal surface of the case 11it is allocated so that the boundary part of the 1st reflector 13 and the 2nd reflector 14 may be touched. The ball lens 15 is positioned as pierced through the central part of LED tip 12 in optic-axis OP1 of the ball lens 15. That is the light emitted from the center of LED tip 12 will be emitted through the centerif it enters into the ball lens 15. Air exists between LED tip 12 and the ball lens 15. [0015]

Generallywhat has a larger angle (the degree of the following and emitting angle) to optic-axis OP1 among the emitted light of LED tip 12 than 70 degrees has weak luminescence intensity. Since the emitted light whose degree of emitting angle is smaller than 40 degrees enters into the ball lens 15 directlycondensing by the ball lens 15 is possible for it. If it puts in another waycondensing by the ball lens 15 is difficult

for the emitted light with the larger degree of emitting angle than 40 degrees. Thereforethe 2nd reflector 14 is formed so that the light in the range whose degrees of emitting angle are 40 degrees – 70 degrees among the emitted light of LED tip 12 can be condensed. As for the 2nd reflector 14it is desirable to be formed so that the angle of optic-axis OP1 to accomplish may be 15 degrees – 30 degreesand by a 1st embodimentspecificallyit is formed so that it may become about 15 degrees. On the other handthe 1st reflector 13 is formed so that it may become parallel to optic-axis OP1 of the ball lens 15. That is the angle to optic-axis OP1 of the 1st reflector 13 is smaller than the angle to optic-axis OP1 of the 2nd reflector 14.

[0016]

If the focal distance of the ball lens 15 is set to f and distance from the center of LED tip 12 to an end is set to aLED tip 12 and the ball lens 15 will be arranged so that the relation of the following formulas (1) may be filled.

[0017]

1.5<f/a<5.0 (1)

[0018]

Specificallythe distance a uses the LED tip which is 0.4 mm and the ball lens whose focal distance f is 1.08 mm. As a resultf/a is set to 2.7 mm and fills a formula (1).

[0019]

The beam of light among the beams of light reflected in the 1st reflector 13 whose angle to optic-axis OP1 is comparatively large (for example 70 degrees) is reflected in the position comparatively near the 1st reflector 13 in the 2nd reflector 14. On the other handthe beam of light whose angle to optic-axis OP1 is comparatively small among the beams of light reflected in the 1st reflector 13 (for example40 degrees) is reflected in the position which is comparatively distant from the 1st reflector 13 in the 2nd reflector 14. Thereforewhen the size in alignment with optic-axis OP1 of the 2nd reflector 14 is shortit becomes impossible to condense the beam of light powerful in intensity of as [whose angle to optic-axis OP1 is 40 degrees] and the loss of light volume is large. Thenthe opening 11a specified by the opening of the case 11i.e. the 1st reflector 13 of the 2nd reflector 14 and the end of an opposite handin this embodimentIt is located in the position which is further distant from the emission face of the ball lens 15i.e. the field most distant from LED tip 12rather than LED tip 12. [0020]

If LED tip 12 is arranged in the position near [focal position / of the

ball lens 15 / front side] the ball lens 15the beam of light of the optic-axis OP1 neighborhood will radiate and it will not enter into the fiber 20. Soin this embodimentLED tip 12 is arranged in the position which is separated from the ball lens 15 rather than the front side focal position of the ball lens 15 and the beam of light which carries out direct entering to the ball lens 15 is made into the condensing state.

[0021]

In a 1st embodimentLED source 10 is used as a light source of an endoscope. The light guide 20 of <u>drawing 1</u> is a fiber bundle for drawing the light emitted from LED source 10 at the tip of the insert portion of an endoscope. LED source 10 and the light guide 20 are relatively positioned so that the light emitted from the center of LED tip 12 may enter into the center of the entrance plane 21 of the light guide 20. [0022]

The optical data of a 1st embodiment is shown in Table 1. As for the sign r in frontan optic-axis top interval (lens thickness or lens interval) and n of the curvature radius of lens each field and d are refractive indicees. The 0th page is a position of LED tip 12 as the surface light sourceand d2 is the distance from the 2nd page of the ball lens 15 to the entrance plane 21 of the light guide 20. [0023]

[Table 1]

[0024]

As shown in <u>drawing 1</u>the degree of emitting angle is smaller than 40 degrees among the lights emitted from near the central part of LED tip 12it is condensed with the ball lens 15 and the light (the dashed line L1 illustrates typically) which carries out direct entering to the ball lens 15 enters into the light guide 20. The light (the dashed line L2 illustrates typically) as forthe degree of emitting angle does not carry out direct entering to a ball lens at 40 to 70 degrees among the lights emitted from the center of LED tip 12After being reflected in the 1st reflector 13entering into the ball lens 15 and penetrating the ball lens 15it is reflected in the 2nd reflector 14 and enters into the light guide 20.

[0025]

The light emitted from the end of LED tip 12 is also led to the light guide 20 in the same mode. Namelythe emitted light (the dashed line L3

illustrates typically) among the lights emitted from the end of LED tip 12 whose degree of emitting angle is smaller than 40 degrees as shown in drawing 2It is condensed with the ball lens 15enter into the light guide 20and the emitted light (it illustrates typically by the dashed line L4 and L5) whose degrees of emitting angle are 40 degrees - 70 degreesAfter being reflected in the 1st reflector 13entering into the ball lens 15 and penetrating the ball lens 15it is reflected in the 2nd reflector 14 and led to the light guide 20.

[0026]

Thusa part of emitted light of LED tip 12 is led to the light guide 20after being reflected in the 1st and 2nd reflectors 13 and 14. Thereforein order to obtain high reflectanceit is desirable to vapor-deposit metal membranessuch as aluminumsilverand chromiumto these reflectors.

[0027]

<u>Drawing 3</u> is a figure showing the internal configuration of conventional LED source 30 of a chip enclosure integral type. The resin case 32 which encloses LED tip 31 is provided with the following.

The cylindrical base 32a.

The tip part 32b in which the optical surface was formed.

Total internal reflection of the light (dashed line L6) which hits near the boundary between the base 32a and the tip part 32b among the lights emitted from LED tip 31 is carried outits degree of emitting angle will be largerand it will emit outside the light which enters into the base 32a as it is. The degree of emitting angle is smaller among the lights emitted from LED tip 31and only the light which enters into the tip part 32b is irradiated ahead. Thusthis type of LED source 30 has the large loss of the light emitted from LED tip 31and is bad. [of condensing efficiency]

[0028]

Since the 1st and 2nd reflectors 13 and 14 and ball lenses 15 are put together and constituted as compared with this according to a 1st embodimentAmong the emitted light of LED tip 12the loss of emitted light of 70 degrees or less is suppressedand the degree of emitting angle of condensing efficiency to the light guide 20 with strong luminescence intensity improves. Thereforethe light volume which enters into the entrance plane of the light guide 20 increases.

[0029]

The condensing optical system allocated in the case 11 is not restricted to the ball lens 15. LED source 40 which should just be an optical element which has the character which condenses incident lightand is

shown in $\frac{drawing 4}{dta}$ -- the positive lens 45 may be used like. The optical data of this modification is shown in Table 2.

[0030]

[Table 2]

[0031]

In this modificationLED tip 42 whose distance a from the center to an end is 0.6 mmand the lens 45 whose focal distance f is 2.52 mm are used (f/a is 4.2). The 1st reflector 43 is parallel to optic-axis OP2 of the lens 45and it forms the 2nd reflector 44 so that the angle to optic-axis OP2 may be 17 degrees.

[0032]

Drawing 5 is a sectional view of LED source 50 where a 2nd embodiment concerning this invention is applied. The same numerals are given to the same member as a 1st embodiment. The internal surface of the case 51 is formed in tapered shape. An internal surface comprises the 1st reflection region 52 located in the incidence side of the ball lens 15 and the 2nd reflection region 53 located in the outgoing radiation side. In the 1st reflection region 52the internal surface is formed so that the angle of the field which has the largest angle to optic-axis OP1 of the ball lens 15 may become smaller than the angle of the field which has the smallest angle to optic-axis OP1 in the 2nd reflection region 53. Other composition is the same as that of a 1st embodimentand LED source 50 is allocated near [which is established in an endoscope] the entrance plane of a light guide.

[0033]

LED source 50 shows the same condensing capability as LED source 10 of a 1st embodiment. Namelythe light which the degree of emitting angle is relatively small among the lights emitted from LED tip 12and enters into the ball lens 15 directlyThe light with which it is condensed with the ball lens 15 and enters into a light guide (not shown in drawing 5) and the degree of emitting angle is greatly small relativelyand does not enter into the ball lens 15 directlyAfter being reflected in the 1st reflection region 52entering into the ball lens 15 and penetrating the ball lens 15it is reflected in the 2nd reflection region 53and is led to a light guide.

[0034]

In 1st and 2nd embodimentsalthough one LED tips 12 and 42 are allocated in the cases 11 and 41 and 51it may not restrict to this and two or more

LED tips may be allocated in a case bottom. When allocating two or more LED tipsthe distance a in an above-mentioned formula (1) turns into distance from the center of the field which two or more LED tips occupy to the end of the LED tip allocated in the periphery.

[0035]

Although 1st and 2nd embodiments explained LED sources 1040and 50 taking the case of the case where it uses as a light source which supplies the illumination light of an endoscopeit does not restrict to this. As a light source for condensing and using the emitted light of a LED sourceit is applicable to other instruments.

[0036]

Although it is air between LED tip 12 (42) and the lens 15 (45)a refractive index is lower than the lens 15 (45) for exampleit may be filled up with 1st and 2nd embodiments with epoxy system resin etc. [0037]

[Effect of the Invention]

As mentioned aboveaccording to this invention the condensing efficiency of the LED source which carries a LED tip can be raised and light volume can be raised.

[Brief Description of the Drawings]

[Drawing 1] It is a sectional view of a LED source where a 1st embodiment concerning this invention is applied.

[Drawing 2] In the LED source of a 1st embodimentit is a figure showing the state where the emitted light from the end of a LED tip is condensed to a light guide.

[Drawing 3] It is a figure showing the internal configuration of the conventional LED source of a chip enclosure integral type.

[Drawing 4] It is a figure showing the modification of a 1st embodiment. [Drawing 5] It is a sectional view of a LED source where a 2nd embodiment concerning this invention is applied.

[Description of Notations]

104050 LED sources

11 Cáse

1242 LED tips

13 The 1st reflector

14 The 2nd reflector

15 Ball lens

20 Light guide

[Brief Description of the Drawings]

[Drawing 1] It is a sectional view of a LED source where a 1st embodiment concerning this invention is applied.

[Drawing 2] In the LED source of a 1st embodimentit is a figure showing the state where the emitted light from the end of a LED tip is condensed to a light guide.

[Drawing 3] It is a figure showing the internal configuration of the conventional LED source of a chip enclosure integral type.

[Drawing 4] It is a figure showing the modification of a 1st embodiment. [Drawing 5] It is a sectional view of a LED source where a 2nd embodiment

concerning this invention is applied.

[Description of Notations]

104050 LED sources

11 Case

1242 LED tips

13 The 1st reflector

14 The 2nd reflector

15 Ball lens

20 Light guide

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公 開 特 許 公 報(A)

(11)特許出願公開番号

特**第2004-193049** (P2004-193049A)

(43) 公開日 平成16年7月8日(2004.7.8)

(51) Int.Cl.⁷
F2 1 V 8/00
F2 1 V 5/04
// F2 1 Y 101:02

FΙ

テーマコード (参考)

F21V 8/00 F21V 5/04 F21Y 101:02

審査請求 未請求 請求項の数 6 〇L (全 8 頁)

(21) 出願番号 (22) 出願日 特願2002-362085 (P2002-362085)

平成14年12月13日 (2002.12.13)

(71) 出題人 000000527

L

 \mathbf{z}

ペンタックス株式会社

東京都板橋区前野町2丁目36番9号

(74) 代理人 100090169

弁理士 松浦 孝

(72) 発明者 藤井 宏明

東京都板橋区前野町2丁目36番9号 ペ

ンタックス株式会社内

(54) 【発明の名称】 LED光源

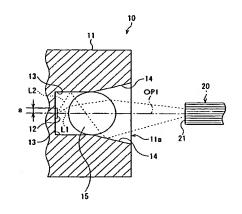
(57)【要約】

【課題】 LED光源の集光効率を向上させる。

【解決手段】ケース11は略円筒状を呈する。LEDチップ12をケース11の底面の略中央に配設する。ケース11の内壁面に、第1の反射面13と第2の反射面14を形成する。球状の光学素子であるボールレンズ15を、ケース11の内壁面において、第1の反射面13と第2の反射面14の境界部分に接するよう配設する。ボールレンズ15は、ボールレンズ15の光軸OP1がLEDチップ12の中心部を貫くよう位置づける。LEDチップ12の出射光のうち、出射角度が40°~70°の範囲にある光を集光することができるよう、第2の反射面14をボールレンズ15の光軸OP1との成す角度が約15°となるよう形成する。また、第1の反射面13を光軸と平行となるよう形成する。

【選択図】

図 1



【特許請求の範囲】

【請求項1】

LED発光部と、

光軸が前記LED発光部の中心を貫くよう、前記LED発光部の出射光の光路上に配設される集光光学系と、

前記集光光学系の入射側に位置する第1の反射領域と前記集光光学系の出射側に位置する第2の反射領域とを有する反射部材とを備え、

前記第1の反射領域において前記光軸に対する角度が最も大きい部分の角度が、前記第2の反射領域において前記光軸に対する角度が最も小さい部分の角度より小さいことを特徴とするLED光源。

【請求項2】

前記第1の反射領域は、前記光軸に平行な第1の反射面であり、前記第2の反射領域は、前記光軸との成す角度が15°~30°の第2の反射面であることを特徴とする請求項1に記載のLED光源。

【請求項3】

前記第1の反射領域と前記第2の反射領域は、連続したテーパー状の面を形成することを特徴とする請求項1に記載のLED光源。

【請求項4】

前記集光光学系の焦点距離と、前記LED発光部の中心から前記LED発光部の端部までの長さが以下の関係にあることを特徴とする請求項1から3のいずれかに記載のLED光源。

1. 5 < f / a < 5. 0

(ただし、f:前記集光光学系の焦点距離、

a:前記LED発光部の中心から前記LED発光部の端部までの長さ)

【請求項5】

前記第2の反射領域の前記第1の反射領域と反対側の端部は、前記集光光学系において前記LED発光部から最も離れた面よりも、さらに前記LED発光部よりも離れた位置に位置することを特徴とする請求項1から4のいずれかに記載のLED光源。

【請求項6】

前記集光光学系の前側焦点位置より前記集光光学系から離れた位置に前記LED発光部が 位置することを特徴とする請求項1に記載のLED光源。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は、LED光源に関する。

[0002]

【従来の技術】

従来、照明光学系において、光源として発光部であるLEDチップを備えた光源(LED 光源)が用いられる場合がある。LED光源は、ハロゲンランプ等に比べると、発熱量が 小さい反面、単体の輝度が低く十分な光量が得られないという問題がある。例えば、チップ封入一体型のLED光源では、LEDチップからの出射角度の大きい光は、前方に照射 されず、十分な光量が得られない。そこで、複数のLEDチップを並べることにより光量 をアップさせ、さらに、輝度むらや色調むらを解消すべく、複数のLEDチップの周囲の 反射面を所定の角度で形成することが行われている(例えば特許文献1)。

[0003]

【特許文献1】

特許第2598338号公報

[0004]

ところで、LED光源を光源として用いる場合、出射光を所定の領域に集光させて用いる場合がある。例えば、近年、医療機器である内視鏡の光源としてLED光源は注目されて

10

20

30

40

50

10

20

30

40

50

いる。上述のように、LED光源は他の光源と比べて発熱量が小さいため、共に搭載される他の電子機器への影響等を考慮し、安全性が求められる内視鏡の光源として有用だからである。このような内視鏡において、LED光源の出射光は、微細なグラスファイバーを束ねたライトガイドに入射させられ、このライトガイドにより内視鏡の挿入部の先端まで導かれる。従って、LED光源の出射光はライトガイドの入射面に集光させなければならない。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】

ところが、上述の特許文献1に記載されたLED光源は、LEDチップからの出射角度の大きい光も前方へ導かれるよう構成されているが、出射光が所定の領域に集光するようには構成されておらず、ライトガイドと共に用いる場合は十分な光量を供給することができない。このように、出射光を受ける側が所定の限られた領域である場合には、従来のLED光源では依然として十分な光量が得られないという問題があった。

[0006]

本発明は以上の問題を解決するものであり、LED光源の出射光の集光効率を上げ、光量を上げることを目的としている。

[0007]

【課題を解決するための手段】

本発明に係るLED光源は、LED発光部と、光軸がLED発光部の中心を貫くよう、LED発光部の出射光の光路上に配設される集光光学系と、集光光学系の入射側に位置する第1の反射領域と集光光学系の出射側に位置する第2の反射領域とを有する反射部材とを備え、第1の反射領域において光軸に対する角度が最も大きい部分の角度が、第2の反射領域において光軸に対する角度が最も小さい部分の角度より小さいことを特徴とする。

[0008]

以上の構成により、LED発光部からの出射角度が相対的に小さく、集光光学系に直接入射する光は、集光光学系により集光され前方に導かれ、出射角度が相対的に大きく、集光光学系に直接入射しない光は、第1の反射領域で反射され、集光光学系を透過し、第2の反射領域で反射され前方に導かれる。従って、LED発光部の出射光の集光効率が向上し、その結果、前方に照射される光束の光量が増加する。

[0009]

例えば、第1の反射領域は、集光光学系の光軸に平行な第1の反射面であり、第2の反射領域は、光軸との成す角度が15°~30°の第2の反射面である。

[0010]

例えば、第1の反射領域と第2の反射領域は、連続したテーパー状の而を形成する。

[0011]

好ましくは、集光光学系の焦点距離と、LED発光部の中心からLED発光部の端部までの長さは、以下の関係を有する。

1. 5 < f / a < 5. 0

(ただし、f:集光光学系の焦点距離、

a: LED発光部の中心からLED発光部の端部までの長さ)

[0012]

好ましくは、第2の反射領域の第1の反射領域と反対側の端部は、集光光学系においてLED発光部から最も離れた面よりも、さらにLED発光部よりも離れた位置に位置する。

[0013]

好ましくは、 LED 発光部は、集光光学系の前側焦点位置より集光光学系から離れた位置に位置する。

[0014]

【発明の実施の形態】

以下、本発明の実施の形態を図面を参照して説明する。

図1は、本発明に係る第1実施形態が適用されるLED光源10の断面図である。ケース

10

20

30

40

50

11は略円筒状を呈する。LEDチップ12は、ケース11の底面の略中央に配設される。ケース11の内壁面には、第1の反射面13と第2の反射面14が形成される。ボールレンズ15は、球状を呈する光学素子であり、ケース11の内壁面において、第1の反射面13と第2の反射面14の境界部分に接するよう配設される。ボールレンズ15は、ボールレンズ15の光軸OP1がLEDチップ12の中心部を貫くよう位置づけられる。すなわち、LEDチップ12の中心から出射される光は、ボールレンズ15に入射すると、その中心を通って出射する。尚、LEDチップ12とボールレンズ15の間は空気が存在する。

[0015]

一般に、LEDチップ12の出射光のうち、光軸OP1に対する角度(以下、出射角度)が70°より大きいものは、発光強度が弱い。また、出射角度が40°より小さい出射光は、直接ボールレンズ15に入射するため、ボールレンズ15による集光が可能である。換言すれば、出射角度が40°より大きい出射光は、ボールレンズ15による集光が困難である。従って、第2の反射面14は、LEDチップ12の出射光のうち、出射角度が40°~70°の範囲にある光を集光することができるよう、形成される。具体的には、第2の反射面14は、光軸OP1との成す角度が15°~30°となるよう形成されるのが望ましく、第1実施形態では約15°となるよう形成されている。一方、第1の反射面130光軸OP1に対する角度は、第2の反射面14の光軸OP1に対する角度より小さい。

[0016]

また、ボールレンズ 1 5 の焦点距離を f とし、LEDチップ 1 2 の中心から端部までの距離を a とすると、以下の式 (1) の関係を満たすよう、LEDチップ 1 2 とボールレンズ 1 5 は配置される。

[0017]

1. 5 < f / a < 5. 0 • • • • • (1)

[0018]

具体的には、距離 a は 0 . 4 m m である L E D f ップと、焦点距離 f が 1 . 0 8 m m であるボールレンズを用いる。その結果、 f / a は 2 . 7 m m となり、式(1)を満たす。

[0019]

第1の反射面13で反射する光線のうち、光軸OP1に対する角度が比較的大きい(例えば70°)光線は、第2の反射面14において第1の反射面13に比較的近い位置で反射する。一方、第1の反射面13で反射する光線のうち、光軸OP1に対する角度が比較的小さい(例えば40°)光線は、第2の反射面14において第1の反射面13から比較的離れた位置で反射する。そのため、第2の反射面14の光軸OP1に沿った寸法が短いと、光軸OP1に対する角度が40°のような強度的に強い光線が集光できなくなり、光量の損失が大きい。そこで、本実施形態では、ケース11の開口部、すなわち第2の反射面14の第1の反射面13と反対側の端部により規定される開口部11aは、ボールレンズ15の出射面、すなわちLEDチップ12から最も離れた面よりも、さらにLEDチップ12よりも離れた位置に位置している。

[0020]

また、LEDチップ12をボールレンズ15の前側焦点位置よりもボールレンズ15に近い位置に配置すると、光軸OP1付近の光線が発散してしまいファイバ20に入射しない。そこで、本実施形態では、LEDチップ12をボールレンズ15の前側焦点位置よりもボールレンズ15から離れた位置に配置し、ボールレンズ15に直接入射する光線を集光状態にしている。

[0021]

第1実施形態において、LED光源10は内視鏡の光源として用いられる。図1のライトガイド20は、LED光源10から出射される光を、内視鏡の挿入部の先端に導くためのファイバーバンドルである。LEDチップ12の中心から出射された光がライトガイド2

0の入射面21の中心に入射するよう、LED光源10とライトガイド20は相対的に位置付けられる。

[0022]

第1実施形態の光学データは表1に示される。表中の記号 r はレンズ各面の曲率半径、 d は光軸上間隔(レンズ厚またはレンズ間隔)、 n は屈折率である。また、第0面は、面光源としてのLEDチップ12の位置、 d 2 はボールレンズ15 の第2面からライトガイド20の入射面21までの距離である。

[0023]

【表1】

r d n
0(チップ位置) 0.7
1 1.5 3.0 1.516
2 -1.5 5.3

[0024]

図1に示すように、LEDチップ12の中心部近傍から出射される光のうち、出射角度が40°より小さく、ボールレンズ15に直接入射する光(破線L1で代表的に図示)は、ボールレンズ15により集光されてライトガイド20に入射する。LEDチップ12の中心から出射される光のうち、出射角度が40°から70°で、ボールレンズに直接入射しない光(破線L2で代表的に図示)は、第1の反射面13で反射されてボールレンズ15に入射し、ボールレンズ15を透過した後、第2の反射面14で反射され、ライトガイド20に入射する。

[0025]

LEDチップ12の端部から出射される光も、同様の態様でライトガイド20に導かれる。すなわち、図2に示すように、LEDチップ12の端部から出射される光のうち、出射角度が40°より小さい出射光(破線L3で代表的に図示)は、ボールレンズ15により集光されてライトガイド20に入射し、出射角度が40°~70°の出射光(破線L4、L5で代表的に図示)は、第1の反射面13で反射されてボールレンズ15に入射し、ボールレンズ15を透過した後、第2の反射面14で反射され、ライトガイド20に導かれる。

[0026]

このように、LEDチップ12の出射光の一部は、第1及び第2の反射面13、14で反射させられた後、ライトガイド20に導かれる。従って、高い反射率を得るために、これらの反射面にアルミニウム、銀、クローム等の金属膜を蒸着することが望ましい。

[0027]

図3は、従来のチップ封入一体型のLED光源30の内部構成を示す図である。LEDチップ31を封入する樹脂ケース32は、円柱状の基部32aと、光学面が形成された先端部32bとを有する。LEDチップ31から出射される光のうち、基部32aと先端部32bとの境界付近に当たる光(破線L6)は全反射され、出射角度がより大きく、基部32aに入射する光は、そのまま外部に出射してしまう。LEDチップ31から出射される光のうち、出射角度がより小さく、先端部32bに入射する光のみが前方に照射される。このように、このタイプのLED光源30は、LEDチップ31から出射される光の損失が大きく、かつ、集光効率も悪い。

[0028]

これに比して、第1実施形態によれば、第1及び第2の反射面13、14とボールレンズ15が組み合わされて構成されているため、LEDチップ12の出射光のうち発光強度の強い出射角度が70°以下の出射光の損失が抑えられると共に、ライトガイド20への集光効率も向上される。従って、ライトガイド20の入射面に入射する光量が増大する。

[0029]

30

10

尚、ケース11内に配設される集光光学系は、ボールレンズ15に限るものではない。入射光を集光する性質を有する光学素子であればよく、図4に示すLED光源40ように、正レンズ45を用いてもよい。この変形例の光学データは表2に示される。

[0030]

【表2】

r d n 0(チップ位置) 2.0 1 2.0 2.0 1.516 2 -2.5 5.0

[0031]

この変形例では、中心から端部までの距離 a が 0 . 6 m m の L E D チップ 4 2 と、焦点距離 f が 2 . 5 2 m m のレンズ 4 5 を用いる(f / a は 4 . 2)。また、第 1 の反射面 4 3 は、レンズ 4 5 の光軸 O P 2 と平行であり、第 2 の反射面 4 4 は光軸 O P 2 に対する角度が 1 7°となるよう形成する。

[0032]

図5は、本発明に係る第2実施形態が適用されるLED光源50の断面図である。第1実施形態と同様の部材には同一の符号が付されている。ケース51の内壁面はテーパー状に形成されている。内壁面は、ボールレンズ15の入射側に位置する第1の反射領域52において、出射側に位置する第2の反射領域53とで構成される。第1の反射領域52において、ボールレンズ15の光軸OP1に対して最も大きい角度を有する面のその角度は、第2の反射領域53において、光軸OP1に対して最も小さい角度を有する面のその角度よりも小さくなるよう、内壁面は形成されている。その他の構成は第1実施形態と同様であり、LED光源50は、内視鏡に設けられるライトガイドの入射面の近傍に配設される。

[0033]

LED光源50は、第1実施形態のLED光源10と同様の集光能力を示す。すなわち、 LEDチップ12から出射される光のうち、出射角度が相対的に小さく、直接ボールレンズ15に入射する光は、ボールレンズ15により集光され、ライトガイド(図5では図示せず)に入射し、出射角度が相対的に大きく小さく、直接ボールレンズ15に入射しない光は、第1の反射領域52で反射され、ボールレンズ15に入射し、ボールレンズ15を透過した後、第2の反射領域53で反射され、ライトガイドに導かれる。

[0034]

尚、第1及び第2実施形態では、ケース11、41、51内にLEDチップ12、42を 1つ配設しているが、これに限るものではなく、複数のLEDチップをケース底面に配設 してもよい。複数のLEDチップを配設する場合、上述の式(1)における距離aは、複 数のLEDチップが占める領域の中心から、周辺部に配設されたLEDチップの端部まで の距離となる。

[0035]

また、第1及び第2実施形態では、LED光源10、40、50を内視鏡の照明光を供給する光源として用いる場合を例にとって説明したが、これに限るものではない。LED光源の出射光を集光して用いるための光源として、他の器具にも適用可能である。

[0036]

また、第1及び第2実施形態では、LEDチップ12(42)とレンズ15(45)との間は空気であるが、レンズ15(45)より屈折率の低い、例えばエポキシ系樹脂等で充填しても良い。

[0037]

【発明の効果】

以上のように、本発明によれば、LEDチップを搭載するLED光源の集光効率を向上させ、光量をアップすることができる。

【図面の簡単な説明】

50

40

10

20

10

【図1】本発明に係る第1実施形態が適用されるLED光源の断面図である。

【図2】第1実施形態のLED光源において、LEDチップの端部からの出射光がライトガイドへ集光される状態を示す図である。

【図3】従来のチップ封入一体型のLED光源の内部構成を示す図である。

【図4】第1実施形態の変形例を示す図である。

【図5】本発明に係る第2実施形態が適用されるLED光源の断面図である。

【符号の説明】

10、40、50 LED光源

11 ケース

12、42 LEDチップ

13 第1の反射面

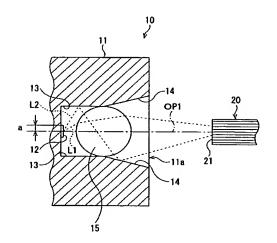
14 第2の反射面

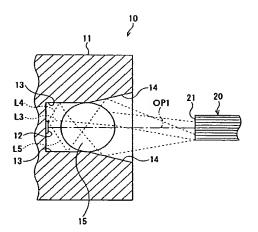
15 ボールレンズ

20 ライトガイド

【図1】

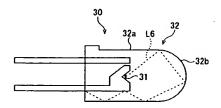
[図2]

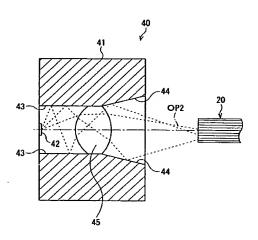




[図3]







【図5】

